

Návod na použití stupňovitého vrtáku



1. Vrták dobře namažte vrtací pastou, také v drážkách. Výkon a životnost budou díky tomu zvýšeny.
2. Označte vrtaný otvor a zvolte doporučené otáčky vrtacího nástroje dle tabulky s doporučenými otáčkami.
3. Vrták přiložte na značku a lehkým přerušovaným tlakem vrtejte.
4. Při velkých otvorech v tlustých materiálech eventuelně předvrtejte otvor malým vrtákem.
5. Na konci každého stupně se nachází rádius, kterým je možné odstranit otřepy na vyvrtané díře.
6. Stupňovitý vrták je axiálně a radiálně zbroušen a je možné jej několikrát opětovně nabrousit.
7. Stupňovitý vrták je určen k vrtání předlitých otvorů a průchozích otvorů.
8. Na jednotlivých stupních jsou zřetelně označeny průměry vrtání.

Tabulka otáček pro stupňovité vrtáky

(Směrné hodnoty při dobrém mazání)

Velikost vrtáku Vrtací rozsah	max. tloušťka materiálu	ocelový plech	nerezový plech	barevné kovy	plasty
		U/min	U/min	U/min	U/min
všechny vrtáky do 12 mm Ø	do 5 mm	500–900	250–500	1000–1500	1200–1800
všechny vrtáky do 20 mm Ø	do 5 mm	300–600	150–300	600–1000	800–1200
všechny vrtáky do 30 mm Ø	do 5 mm	200–400	100–200	400–700	500–900
všechny vrtáky do 40 mm Ø	do 4 mm	150–300	50–100	300–500	400–700
všechny vrtáky do 50 mm Ø	do 4 mm	100–200	50–80	200–400	250–500
všechny vrtáky do 60 mm Ø	do 4 mm	50–150	0–50	150–300	200–400